



## Техническая спецификация 2308.55

### Полиуретановый клей-расплав для окутывания профилей

#### Свойство

- Гигрореактивный полиуретановый термоклей.
- Средне-высокая скорость схватывания
- Средне-низкая вязкость.

После химического сшивания на готовых изделиях достигаются следующие характеристики:

- Отличная водостойкость
- Очень хорошая термостойкость
- Очень хорошая морозостойкость
- Очень хорошая стойкость ко многим растворителям.

#### Области применения

Специальный клей для покрытия деревянных профилей с пленками, такими как ПВХ, ПЭТ, АБС/ПММА и бумагой.

#### Химические и физические характеристики

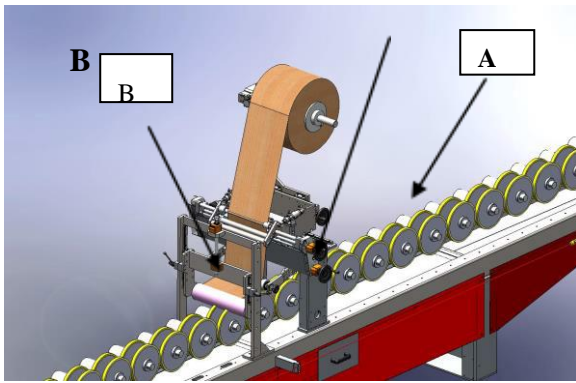
- |                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| • Внешний вид/цвет                  | Твердый, опаловой желтоватый |
| • Вязкость (по Брукфилду) при 140°C | 30 000 мПа. С ± 7 000        |
| • Открытое время                    | 70–80 секунд                 |
| • Ретикуляция                       | 2–3 дня                      |

Начальное склеивание достаточно крепко для удержания двух приклеенных поверхностей вместе. Однако окончательная химическая реакция, стойкость к химическим агентам и температуре достигается только после контакта клея с влагой окружающей среды или влагой материала.

#### Системы применения

Продукт должен наноситься специальными системами для полиуретановых клеев-расплавов. Установки часто состоят из блока для плавления продукта (с тефлоновым покрытием), подающих шлангов с подогревом и дюзы для нанесения клея.

Клей в плавителе должен храниться под азотом или сухим воздухом, чтобы предотвратить ретикуляцию и отверждение клея.



### Инструкция по применению

#### Рекомендуемые температуры применения:

В плавителе: 100 - 140 °С  
 В шлангах 100 – 140 °С  
 Головка клее-наносящая: 100 - 140 °С

“А” профиль на входе 15-35°С

“В” Рекомендуется , непосредственно перед прижимным

валиком, иметь температура не менее 40°С, чтобы обеспечить наилучшую смачиваемость клея.

#### Рекомендуемый расход:

МДФ и ДСП	45–55 g/m <sup>2</sup>
Дерево	70–90 g/m <sup>2</sup>

### Транспортировка готового профиля

Перед транспортировкой мы рекомендуем складирование готовых профилей в течение необходимого времени и в хорошо акклиматизированном помещении.

### Очистка:

Периодически очищайте систему с помощью CLEANER BLU или перед чередованием с другим полиуретановым клеем, чтобы предотвратить образование внутренних остатков. Системы нанесения, такие как ролики, которые подвергают реактивный клей воздействию воздуха, должны быть очищены в конце производственного дня и всякий раз, когда продукт загустевает или начинает ретикулировать. Полиуретановый клей, если он еще мягкий, можно удалить специальными растворителями, такими как CLEANER WPR, или неабразивным скребком (из тефлона). Строго следуйте инструкциям поставщика установки.

### Упаковка

- 20 кг в алюминиевых мешках, защищенных в картонных бочках
- 200 кг в алюминиевых мешках в металлических бочках

### Хранение и срок годности

Хранить в сухом прохладном месте в оригинальной закрытой упаковке в течение 12 месяцев при температуре от 15°С до 30°С. Беречь от влаги.

### Информация по технике безопасности

Для получения дополнительной информации по технике безопасности, пожалуйста, обратитесь к соответствующему паспорту безопасности.

### Важное замечание

Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, с особым вниманием к рекомендациям по применению, основана на нашем опыте и знаниях. В связи с широким спектром материалов и условий работы, не зависящих от нас, мы рекомендуем проводить интенсивные испытания, чтобы проверить пригодность нашего продукта в соответствии с требованиями области применения и процесса. Никакие возражения не принимаются в отношении информации, содержащейся в данном техническом паспорте, или в отношении устных рекомендаций, за исключением случаев доказанной небрежности или ложного умысла