



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

PE 3688 4025

Клей на полиэфирной основе для облицовывания профилей
как внутреннего, так и наружного применения

Свойства:

- полиэфирные в хлорированных растворителях
- быстрая начальная прочность

Готовая продукция обладает следующими характеристиками:

- отличная влаго- и термостойкость
- высокая морозоустойчивость
- хорошая устойчивость к многим растворителям
- обладает повышенной вязкостью и хорошей адгезией к ламинируемой поверхности, в том числе и к дереву.

Область применения:

Предназначается для облицовывания профильных изделий из ПВХ, алюминия, дерева (в том числе МДФ/ДСП) пленками на основе ПВХ, бумаги.

Химические и физические характеристики:

Внешний вид и цвет:	прозрачный, желтовато-медовый
Плотность:	1,3 г/см ³
Вязкость (Брукфильд) при 20°C	4000±300 mPa.s
Расход клея:	80 - 150 г/м ² в зависимости от материала
Отвердитель:	Отвердитель PE Kataliz (4%)
Время вызревания:	0,5 - 1 час после добавления отвердителя
Жизнеспособность клея:	5-6 часов
Время открытой выдержки:	без отвердителя 5-6 минут
Время открытой выдержки:	с отвердителем 4-5 минут

Примечание:

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и акклиматизированными. Время вызревания клея зависит во многом от % влажности окружающей среды.

Влажность несущих материалов должна быть 8-10%.



При обертывании профилей шпоном и пропитанными бумажными пленками повышенная влажность в соединении с изоцианатным отвердителем может привести к образованию пузырьков в клеевой пленке.

Оптимальная температура склеивания +20°C, переработка при температуре ниже +15°C не допускается.

Перед употреблением клей перемешать!

Применение продукта:

Тщательно смешать клей с отвердителем PE Kataliz, оставить для вызревания на 0,5-1,0 час.

Готовый к работе клей наносится непосредственно на материал, который будет приклеен, с помощью ракеля, кисти или кисти-пистолета, специальными клеенаносящими вальцами, предназначенными для клеев с растворителями.

После нанесения клея, растворитель входящий в его состав, должен полностью испариться. Для этого используется специальный сушильный туннель, расположенный сразу после нанесения клея. Обдув осуществляется при температуре около 70-80°C. После полного удаления растворителя из клеевого шва, необходимо активировать пленку с помощью ИК-ламп, а затем обертывать профиль.

Очистка:

Для чистки ракеля, оборудования и рабочих инструментов рекомендуется использовать Cleaner МТК.

Упаковка:

Клей PE 3688 4025

25 кг нетто жестяное ведро

Хранение:

Клей PE 3688 4025 в оригинальной упаковке хранится при температуре 20-35°C около 1 года. Клей желируется при температуре около 10°C, поэтому перед употреблением его следует медленно довести до комнатной температуры и хорошо перемешать.

Информация по технике безопасности:

Для получения более подробной информации о безопасности обратитесь к листам безопасности.