



## Техническая спецификация 1308.1

### Полиуретановый клей-расплав для окутывания профилей

#### Характеристики клея:

Гигрореактивный термоплавкий полиуретановый клей.  
Средняя скорость схватывания.

Готовая продукция после полной химической ретикуляции приобретает следующие характеристики:

Отличная водо и термостойкость.  
Хорошая устойчивость к многим растворителям.  
Клей сертифицирован в соответствии с RAL-GZ 716/1, раздел I, часть 7

#### Область применения:

**1308.1** – идеален для обертывания профилей из ПВХ, алюминия, дерева, МДФ пленками ПВХ, бумагой, CPL и дублированным шпоном.

#### Свойства клея:

Цвет	Ярко выраженный светло-янтарный
Вязкость по Брукфильду при 140°C	30.000 ± 7.500 mPa.s
Время открытой выдержки	50-60 сек., в зависимости от температуры, условий работы и окружающей среды.
Время прессования	7 - 9 сек



### **Преимущества:**

Начальное склеивание достаточно крепко для удержания двух приклеенных поверхностей вместе. Окончательные тепловые и химические свойства соединения достигаются только после контакта клея с влагой окружающей среды или влагой материала. Для окончательной ретикуляции могут потребоваться от 3 до 5 дней в зависимости от влажности. Если один из материалов богат влагой, время ретикуляции значительно уменьшается.

### **Системы применения:**

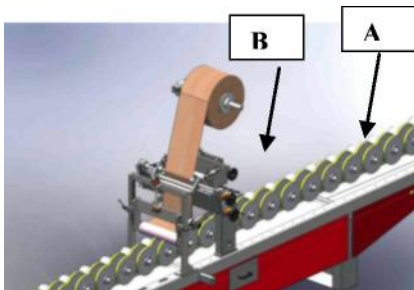
Клей используется на специальном оборудовании для полиуретановых клеев-расплавов. Данное оборудование имеет центральный блок для расплава клея (из тефлона), который в жидком состоянии с помощью насоса подается по разогретым трубам к клеенаносящей головке. Клей в термоблоке должен находиться под азотом или сухим воздухом, чтобы предотвратить ретикуляцию и отверждение клея.

### **Инструкции по использованию:**

Рекомендуемые рабочие температуры:

- расплавителя: 110 – 140 °С
- трубы, поставляющие клей к аппликатору: 120 – 140 °С
- клеенаносящей головки: 120 – 140 °С

- "А" профиль на входе: 15 - 35 °С
- "В" температура профиля непосредственно перед прижимным роликом для наилучшего увлажнения 40 °С



Рекомендуемый расход:

- на ПВХ: 45 – 55 гр/м<sup>2</sup>
- на МДФ и алюминий: 45 – 55 гр/м<sup>2</sup>
- на дерево: 70 – 90 гр/м<sup>2</sup>



### **Транспортировка готового профиля:**

Перед транспортировкой мы настоятельно рекомендуем складирование готовых профилей в течение необходимого времени и в хорошо акклиматизированном помещении ( $>18^{\circ}\text{C}$  и 30% относительной влажности).

В связи с тем, что клей легко реагирует с влажностью окружающей среды, продукт необходимо хранить в сухом месте. В связи с этим клей поставляется в вакуумной упаковке.

### **Очистка:**

Для избежания наслоения остатков клея на стенках расплавителя рекомендуется периодически промывать систему с помощью Очистителя ТАКА. Аналогичная процедура рекомендуется при смене клеевого материала и в случае простоя оборудования свыше 24 часов.

Промойте систему (как правило, расход очистителя 1-2 кг) до тех пор, пока из форсунок не станет выходить только очиститель.

Перед началом работы, следует дождаться, пока из форсунок не станет выходить 100% клей, без примеси очистителя.

Частично использованные клеевые барабаны должны быть плотно закрыты и защищены от воздействия влаги.

Наносящие устройства также необходимо промывать как при остановке производства, так и при наслоении остатков клея. Застывший клей-расплав можно удалить только с помощью растворителя, например – N-метил-пирролидон, - и с использованием неабразивного скребка (тефлон) .

Настоятельно рекомендуется следовать инструкциям производителя.

### **Безопасность:**

Продукт содержит дифенилметан диизоцианат (МДИ). Настоятельно рекомендуется изучить листы безопасности перед работой с продуктом.

### **Упаковка:**

- 2 кг. блоки в алюминиевой фольге по 8 шт. в картонной коробке;
- 20 кг. блоки в алюминиевой фольге под вакуумом в картонных цилиндрических бочках;
- 200 кг. блоки в алюминиевой фольге металлические бочки.

### **Хранение:**

Клей для ламинирования 1308.1 следует хранить в оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре 8 – 32 °C. Срок хранения – 1 год.

**ЗАЩИЩАТЬ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ВЛАГИ!**